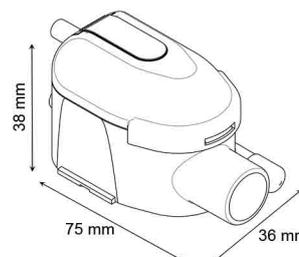
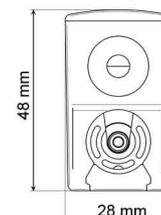
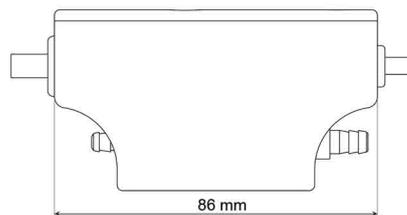


# mini FLOWATCH® 2

Mini pompe à piston fiable et silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10KW.

Réf : DE05LC4400



Diamètre des tubes  
Aspiration - 4/6mm - Fourni  
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

## Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

\* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

## Avantages produit



### 20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



### Etanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



### Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



### Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



### Embout en laiton

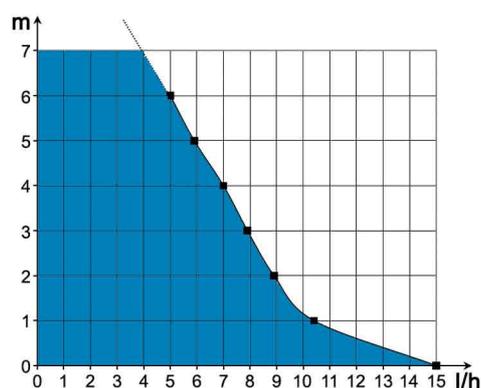
Plus solide et plus fiable que l'embout en plastique.



### Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont inclus dans la boîte.

## Courbe de débit



## Contenu du pack



Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 1 collier de serrage

Accessoire recommandé : Kit Silence  
Simplifie l'installation et réduit le niveau sonore (19,7 dBA)  
Réf : GC1KFX2010

