

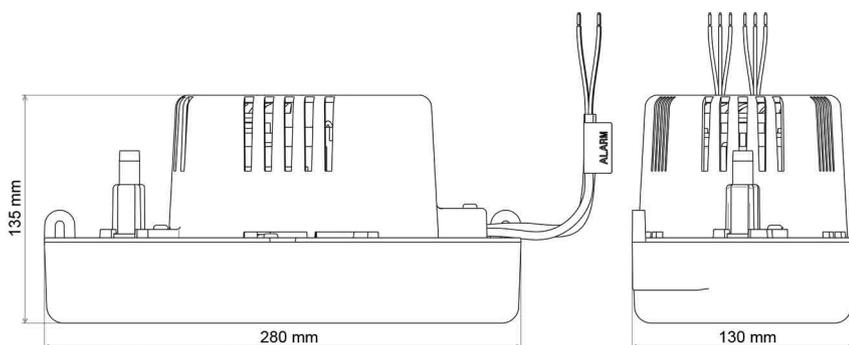
# FLOWATCH® TANK

Pompe centrifuge hautes performances pour le relevage des condensats chargés et acides de chaudières gaz à condensation.

Réf : DE13QCA700



pH > 2.5



**pH > 2.5**

Diamètre des tubes

Refolement - 9/12 mm ou 6/9 mm - Non fourni



## Avantages produit



### Performances élevées

Débit 788 l/h

Hauteur de refolement 5.5 m

180°



### Pompe réversible

Le bac est réversible, ce qui permet à la FLOWATCH® TANK d'être installée dans toute configuration.



### Clapet anti-retour démontable

Le clapet anti-retour fourni se démonte facilement en 1/4 de tour.



### 2 diamètres de sortie possibles

Sortie d'origine pour tube 9/12 mm  
+ réducteur pour tube 6/9 mm



### Réducteur d'entrée de condensats

Evite tout soucis de raccordement de la chaudière à la pompe.

## Contenu du pack

Pompe avec clapet anti-retour, 3 bouchons  
- Adaptateur d'entrée - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles



## Caractéristiques techniques

Débit max	788 l/h
Hauteur de refolement max	5.5 m
Résistance pH	pH > 2.5
Température max condensats	60°C
Puissance électrique	80W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 3A
Niveau sonore	47 dBA
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	30%
Longueur câble alimentation/alarme	2m / 1m
Dimensions	280 x 130 x 135 mm

\* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire (ex 3s ON / 7s OFF).

## Courbe de débit

