

Pompes de relevage de condensats

Climatisation - Réfrigération - Chauffage





Usine (Madagascar)



Siège social (France)



Usine (Chine)

QUELQUES MOTS SUR SICCOM

Créée en 1979, SICCOM S.A.S est une entreprise spécialisée dans les pompes de relevage de condensats, la détection de niveau et de proximité, et la protection thermique par bimétal..

L'expertise de SICCOM lui permet de proposer à ses clients des produits à forte valeur ajoutée en phase avec la demande du marché des installateurs.

L'environnement technologique de SICCOM s'appuie sur son bureau d'études, composé d'ingénieurs expérimentés et de techniciens.

Grâce à l'innovation dont elle fait preuve, SICCOM connaît aujourd'hui un succès international dans plus de 50 pays.

Son expansion l'a amenée, au-delà de son siège en Ile-de-France, à ouvrir des usines à Madagascar et en Chine, ainsi que des bureaux commerciaux à Milan, Barcelone et New Delhi.

Cette présence mondiale lui permet ainsi de sécuriser la fourniture de sa clientèle quelques soient les conditions géopolitiques du moment.

L'écoconception

Conscient que le cercle vertueux de l'éco-conception profite à tout le monde, SICCOM a décidé de l'intégrer pleinement dans les différentes phases de conception de ses produits.

La mini FLOWATCH® 2, produit vedette de la marque, fut la première illustration de cette démarche. Les impacts environnementaux ont été réduits de 5 à 20 %, et la durée de vie multipliée par 2.

Plus récemment, la mini FLOWATCH® 0 a affiché une réduction des impacts environnementaux de 65,6% pour la phase d'utilisation !

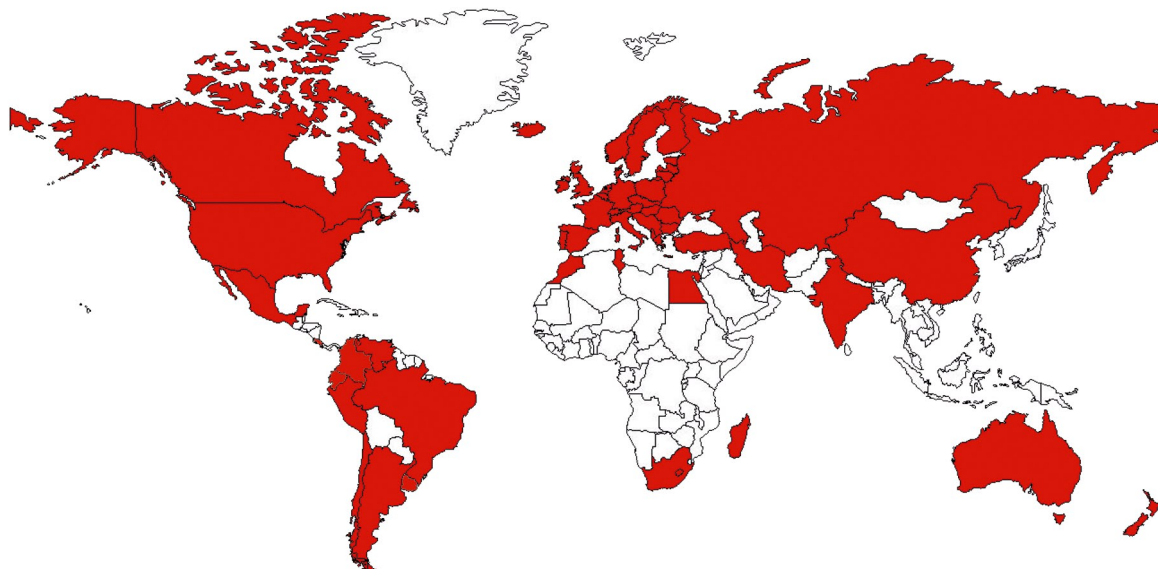
Notre ligne de conduite :

*« Des améliorations sensibles pour l'environnement,
un meilleur service pour nos clients ».*

Certifications

Tous nos sites sont certifiés ISO 9001 version 2015.

La démarche qualité est au cœur de chacun des services de l'entreprise, garantissant ainsi un niveau de qualité optimal.





































Les produits SICCOM sont disponibles dans plus de 50 pays.

SOMMAIRE

GAMME PREMIUM

GAMME ECO

GAMME DUO

				Débit max	Hauteur de refoulement max	Page
	Climatisation	Réfrigération	Chauffage			
mini FLOWATCH® 2				15 l/h	10 m	5
mini FLOWATCH® 2 Silence				15 l/h	10 m	6
FLOWATCH® DESIGN				15 l/h	10 m	7
mini FLOWATCH® 3 WiFi				15 l/h	10 m	8
mini FLOWATCH® 3 WiFi DESIGN				15 l/h	10 m	9
FLOWATCH® VISION				15 l/h	10 m	10
SUNNY FLOWATCH® CLIM				15 l/h	10 m	11
FLOWATCH® TANK				788 l/h	5.5 m	12
Pompe centrifuge CP08				60 l/h	110 cm	13
mini FLOWATCH® 0 <i>50Hz seulement</i>				10 l/h	10 m	15
ECO FLOWATCH®				13.2 l/h	10 m	16
ECO FLOWATCH® DESIGN				13.2 l/h	10 m	17
ECO LINE				13.2 l/h	10 m	18
MAXI ECO FLOWATCH®				40 l/h	10 m	19
FlowIta +				13.2 l/h	10 m	20
ECOTANK+ 1.2 / ECOTANK+ 2.5				300 l/h (50Hz) 400 l/h (60Hz)	4.6 m (50Hz) 6 m (60Hz)	21
mini FLOWATCH® 2 DUO				19 l/h	10 m	23
FLOWATCH® VISION DUO				19 l/h	10 m	24
SUNNY FLOWATCH® DUO				19 l/h	10 m	25
Accessoires pompes						26
Détecteurs de niveaux et de proximité						27

GAMME PREMIUM

GAMME ECO

GAMME DUO



GAMME PREMIUM

La gamme Premium est composée de pompes de relevage de condensats de grande qualité.

Elles possèdent toutes un relais alarme intégré (hors CP08) et intègrent le savoir-faire technologique de SICCOM.

Fiables, durables, silencieuses et performantes, ces pompes répondront parfaitement aux exigences de l'installateur et de l'utilisateur final.

	Application			Equipement compatible						Caractéristiques			Type d'installation				
	Climatisation	Réfrigération	Chauffage	Climatiseur mural	Climatiseur console	Gainable	Cassette	Equipements réfrigérés	Chaudière gaz à condensation	Débit (l/h)	Hauteur de refoulement (m)	Niveau sonore (dBA)	Dans l'appareil	En applique contre l'appareil	Déportée	Dans une goulotte	Au sol
mini FLOWATCH® 2	X			X	X	X				15	10	20,2	X		X	X	
mini FLOWATCH® 2 Silence	X			X	X	X				15	10	19,7	X		X	X	
FLOWATCH® DESIGN	X			X						15	10	20,2				X	
mini FLOWATCH® 3 WiFi	X			X	X	X				15	10	20,2	X		X	X	
mini FLOWATCH® 3 WiFi DESIGN	X			X						15	10	20,2				X	
FLOWATCH® VISION	X			X						15	10	19,7		X			
SUNNY FLOWATCH® CLIM	X	X		X	X	X	X	X		15	10	20,2			X		X
FLOWATCH® TANK	X	X	X	X	X	X	X	X	X	788	5,5	47			X		X
Pompe centrifuge CP08	X						X			60	1.1	26	X				

mini FLOWATCH® 2

mini FLOWATCH® 2 Silence

FLOWATCH® DESIGN

mini FLOWATCH® 3 WiFi

mini FLOWATCH® 3
WiFi DESIGN



FLOWATCH® VISION

SUNNY FLOWATCH® CLIM

FLOWATCH® TANK

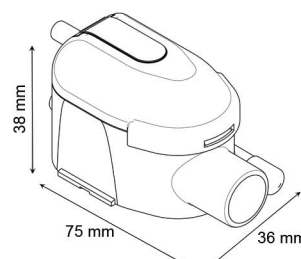
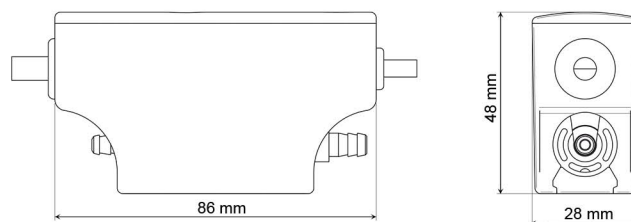
Pompe centrifuge CP08



mini FLOWATCH® 2

Mini pompe à piston fiable et silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LC4400



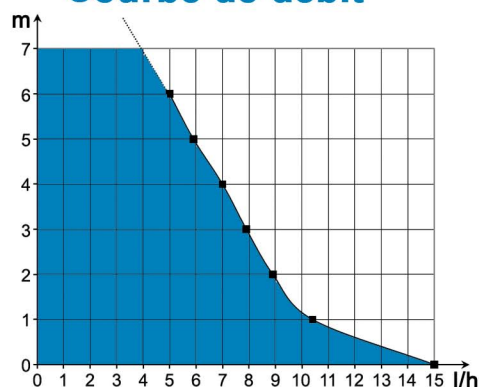
Diamètre des tubes
Aspiration - 4/6mm - Fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Caractéristiques techniques

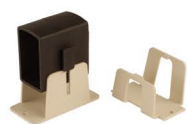
Débit max	15 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Courbe de débit



Accessoire recommandé



Kit Silence

Réduit le niveau sonore (19,7 dBA) et facilite l'installation.

Réf : GC1KFX2010

Avantages produit



20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



Embout en laiton

Plus solide et plus fiable que l'embout en plastique.



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont inclus dans la boîte.

Contenu du pack

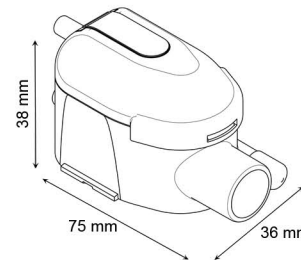
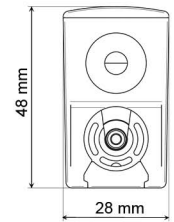
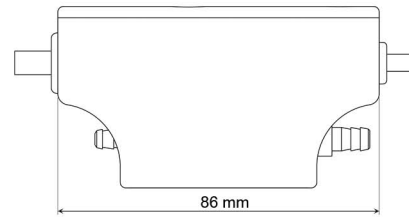


Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 1 collier de serrage

mini FLOWATCH® 2 Silence

Mini pompe à piston fiable et très silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCC280



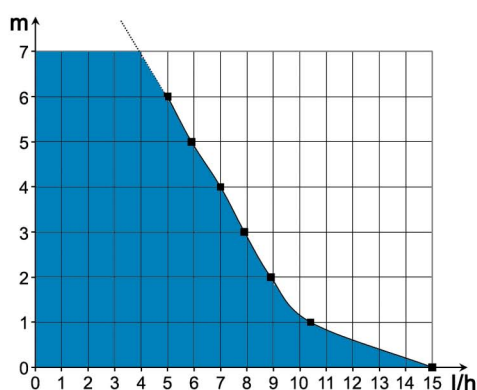
Diamètre des tubes
Aspiration - 4/6mm - Fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	19.7 dBA
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Courbe de débit



Avantages produit



19.7 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Support pompe

Réduit le niveau sonore et facilite l'installation et la maintenance.



Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



Etanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



Embout en laiton

Plus solide et plus fiable que l'embout en plastique.

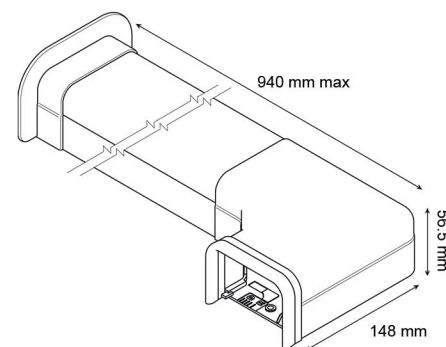
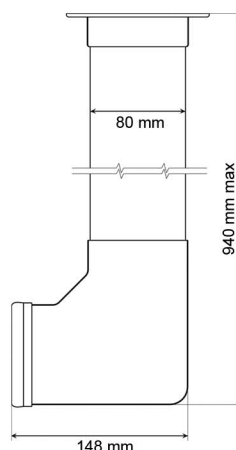
Contenu du pack



Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support pompe - Support bloc de détection - Adhésif double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - 1 collier de serrage

Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LC9460



Diamètre des tubes
Aspiration - 4/6 mm - Fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

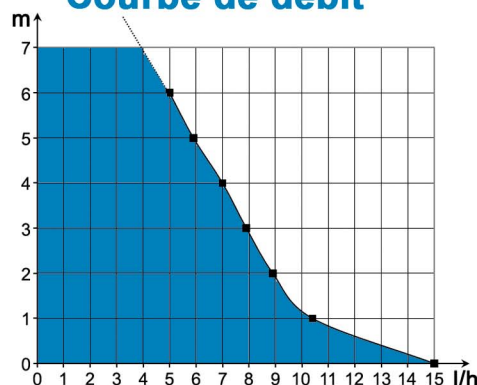


Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

Courbe de débit



Accessoire recommandé



Rallonge + Tube d'aspiration

Kit externalisation de goulotte

Permet de déporter la pompe dans un faux-plafond, et donc de réduire le niveau sonore.

Réf : GC1KCTC710

Avantages produit



mini FLOWATCH® 2 incluse

Elle garantit un niveau de fiabilité important et une maintenance facilitée.



20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Stop siphoning inclus

Évite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



Design soigné

Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), la FLOWATCH DESIGN® offre un agréable rendu esthétique.



Kit pré-assemblé

La pompe est livrée installée dans la goulotte. L'installation est facile et rapide.

Contenu du pack



Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe dans manchon anti-vibrations - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles

mini FLOWATCH® 3 WiFi

Véritable objet de maintenance prédictive, la mini FLOWATCH® 3 permet de superviser à distance un parc de pompes et d'anticiper une maintenance sur une pompe ou un climatiseur. Pour climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05WFCC960



Diamètre des tubes
Aspiration - 4/6mm - Fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

La première
pompe de condensats
connectée WiFi

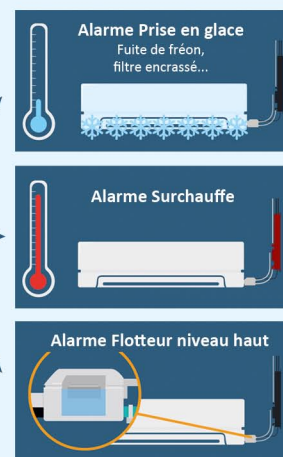
Surveillez votre **parc de pompes** en un clin d'oeil !

Nom de la pompe	Alarme	Maintenance à effectuer
Pompe Hall d'accueil	OK	Oui
Pompe Salle repas	OK	Non
Pompe Chambre 001	NOT OK	Non
Pompe Chambre 002	OK	Non
Pompe Chambre 003	NOT OK	Oui
Pompe Chambre 004	OK	Oui
Pompe Chambre 005	OK	Non
Pompe Chambre 006	OK	Non

Visualisez toutes les données d'une pompe

Nom de la pompe	Pompe Chambre 001
Date mise en service	05/10/2019 - 08:24
Date dernière maintenance	04/11/2019 - 11:13
Maintenance à effectuer	Non
Alarme surchauffe	OK
Alarme flotteur niveau haut	NOT OK
Alarme prise en glace	OK
Température eau	11°C
Température pompe	21°C

La pompe vous envoie un email quand une alarme se déclenche !

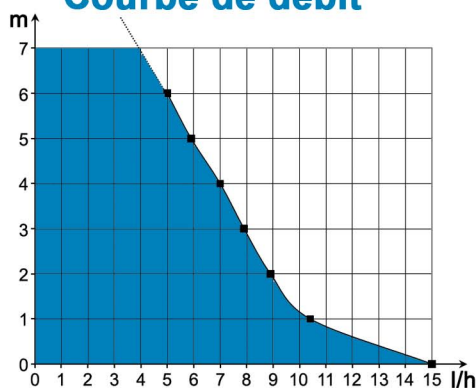


Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	21W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IPX4
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	272 x 35 x 43 mm / 75 x 38 x 36 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Courbe de débit



Avantages produit



Interface web

L'interface est accessible d'un ordinateur, un smartphone, ou une tablette et ne nécessite aucune installation de logiciel ou application.



Envoi d'email en cas d'alarme

Soyez prévenu immédiatement en cas de dysfonctionnement (3 cas d'alarmes).



Supervision en temps-réel

Accédez à de nombreuses informations sur votre parc de pompes en quelques clics.



Interconnexion des pompes

Créez un réseau de pompes, et permettez leur de communiquer entre elles pour une gestion plus productive de votre parc de pompes.



20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Stop siphoning inclus

Evite le phénomène de décharge négative.

Contenu du pack

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Support bloc de détection - Adhésif double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 1.8m - Colliers de serrage

Pompe connectée WiFi en version goulotte, prête à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05WFCD960



Tous les avantages de la
mini FLOWATCH 3 WiFi
en version goulotte !



Avantages produit



Envoi d'email en cas d'alarme

Soyez prévenu immédiatement en cas de dysfonctionnement (3 cas d'alarmes).



Supervision en temps-réel

Accédez à de nombreuses informations sur votre parc de pompes en quelques clics.



Interface web

L'interface est accessible d'un ordinateur, un smartphone, ou une tablette et ne nécessite aucune installation de logiciel ou application.



Interconnexion des pompes

Créez un réseau de pompes, et permettez leur de communiquer entre elles pour une gestion plus productive de votre parc de pompes.



20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Stop siphoning inclus

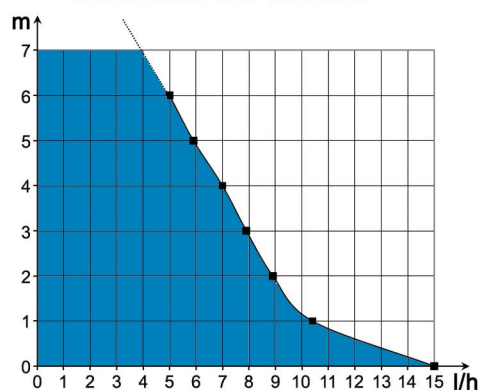
Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.

Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	21W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IPX4
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

Courbe de débit



Kit pré-assemblé

La pompe est livrée installée dans la goulotte. L'installation est facile et rapide.

Contenu du pack

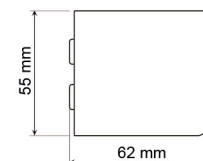
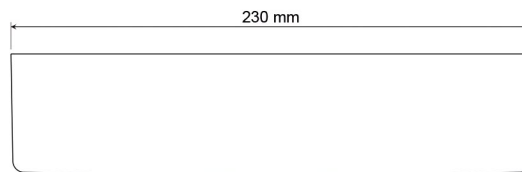


Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles

FLOWATCH® VISION

La seule pompe monobloc murale du marché, installée en position verticale ou horizontale, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCB900



Diamètre des tubes

Refoulement - 6/9 mm - Non fourni



Avantages produit

4 positions possibles

Première mondiale - Peut s'installer verticalement ou horizontalement, à droite ou à gauche du climatiseur.



Maintenance très facile

L'accès aux éléments de la pompe (réservoir, tubes etc.) se fait simplement en ôtant le capot.



Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	19.7 dBA
Protection IP	IPX3
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.4 m
Dimensions	230 x 61.5 x 55 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



19.7 dBA

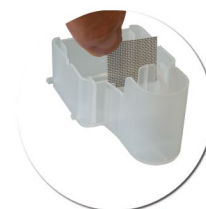
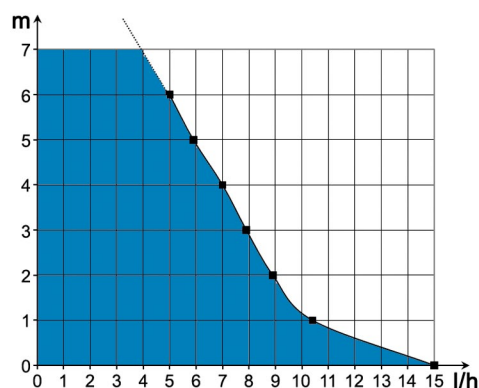
Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.

Taille record

Grâce à ses dimensions très réduites, la FLOWATCH® VISION est la pompe monobloc murale la plus discrète et esthétique du marché.



Courbe de débit



Réservoir avec filtre démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à nettoyer.

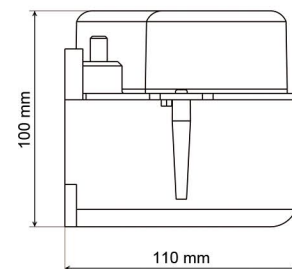
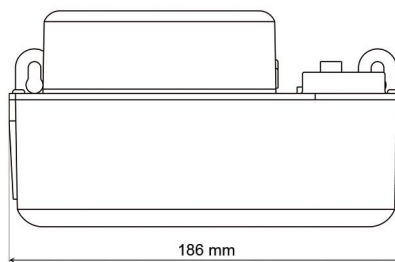
Contenu du pack

Pompe - Réservoir pour installation horizontale - Réservoir pour installation verticale - Tube d'entrée - Vis et chevilles - 1 collier de serrage



Mini pompe à bac (à piston) pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05RCC060



Diamètre des tubes
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni



Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IPX4
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.5m / 1.3m
Dimensions	186 x 110 x 100 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Avantages produit



20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Dimensions réduites

La SUNNY FLOWATCH® CLIM bénéficie du meilleur rapport capacité bac/taille produit du marché.



Etanchéité IPX4

Résiste aux projections d'eau.



Filtre intégré démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à démonter et nettoyer.



Oreilles de fixation

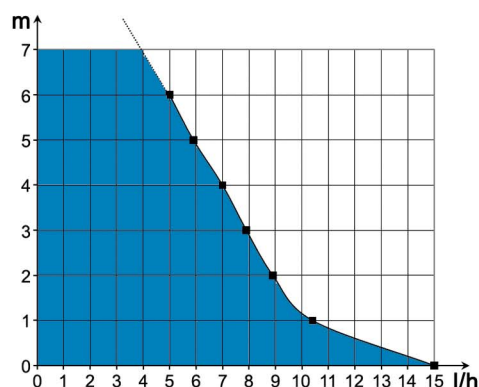
Grâce aux oreilles de fixation (et aux vis et chevilles incluses), la pompe se fixe facilement au mur.



Réducteur d'entrée inclus

Ce réducteur permet une arrivée de condensats dans la pompe via des tubes de différents diamètres.

Courbe de débit



Contenu du pack

Pompe - Réducteur d'entrée -
Vis et chevilles

FLOWATCH® TANK

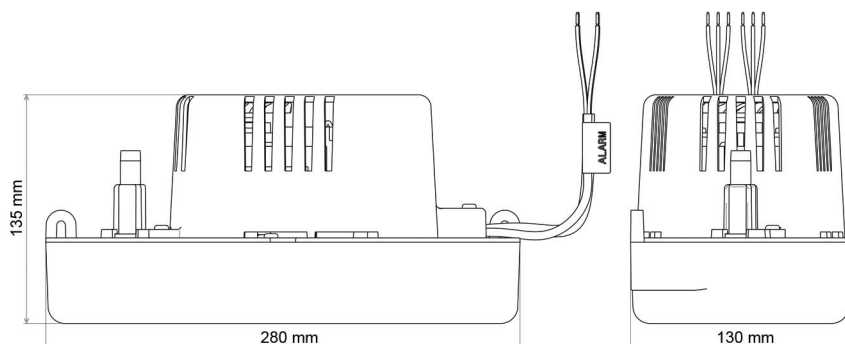
SICCOM
INNOVATIVE VISION

Pompe centrifuge hautes performances pour le relevage des condensats chargés et acides de chaudières gaz à condensation.

Réf : DE13QCA700



pH > 2.5



pH > 2.5

Diamètre des tubes

Refoulement - 9/12 mm ou 6/9 mm - Non fourni

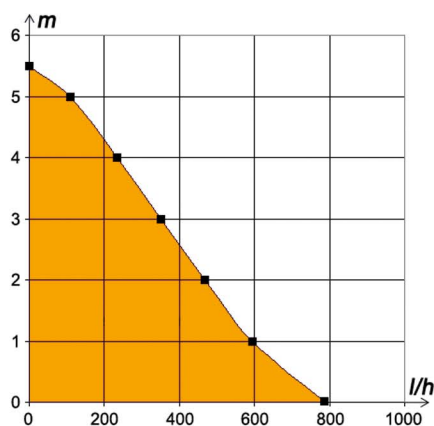


Caractéristiques techniques

Débit max	788 l/h
Hauteur de refoulement max	5.5 m
Résistance pH	pH > 2.5
Température max condensats	60°C
Puissance électrique	80W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 3A
Niveau sonore	47 dBA
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	30%
Longueur câble alimentation/alarme	2m / 1m
Dimensions	280 x 130 x 135 mm

* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire (ex 3s ON / 7s OFF).

Courbe de débit



Avantages produit



Performances élevées

Débit 788 l/h

Hauteur de refoulement 5.5 m



Pompe réversible

Le bac est réversible, ce qui permet à la FLOWATCH® TANK d'être installée dans toute configuration.



Clapet anti-retour démontable

Le clapet anti-retour fourni se démonte facilement en 1/4 de tour.



2 diamètres de sortie possibles

Sortie d'origine pour tube 9/12 mm
+ réducteur pour tube 6/9 mm



Adaptateur d'entrée inclus

Evite tout soucis de raccordement de la chaudière à la pompe.
(Peut être acheté séparément)



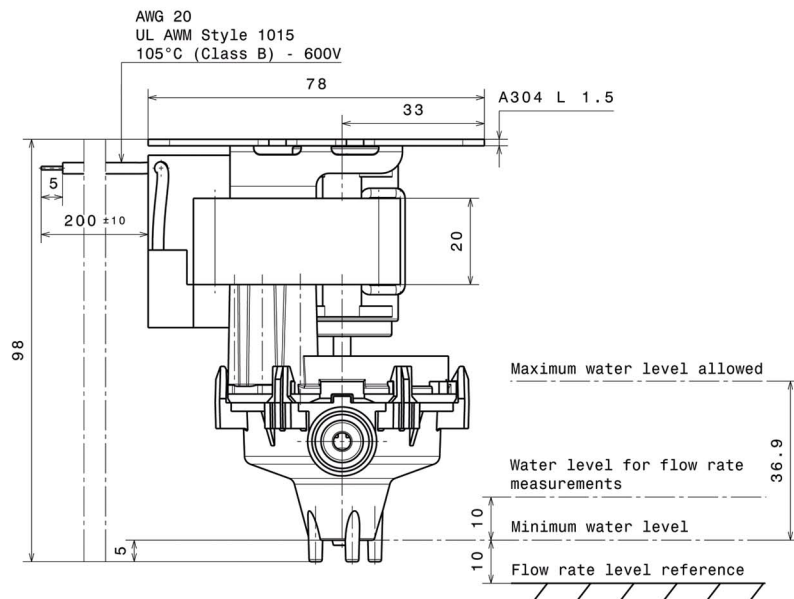
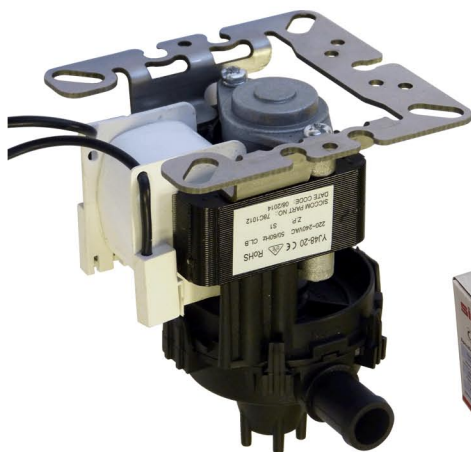
Contenu du pack

Pompe avec clapet anti-retour, 3 bouchons
- Adaptateur d'entrée - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles

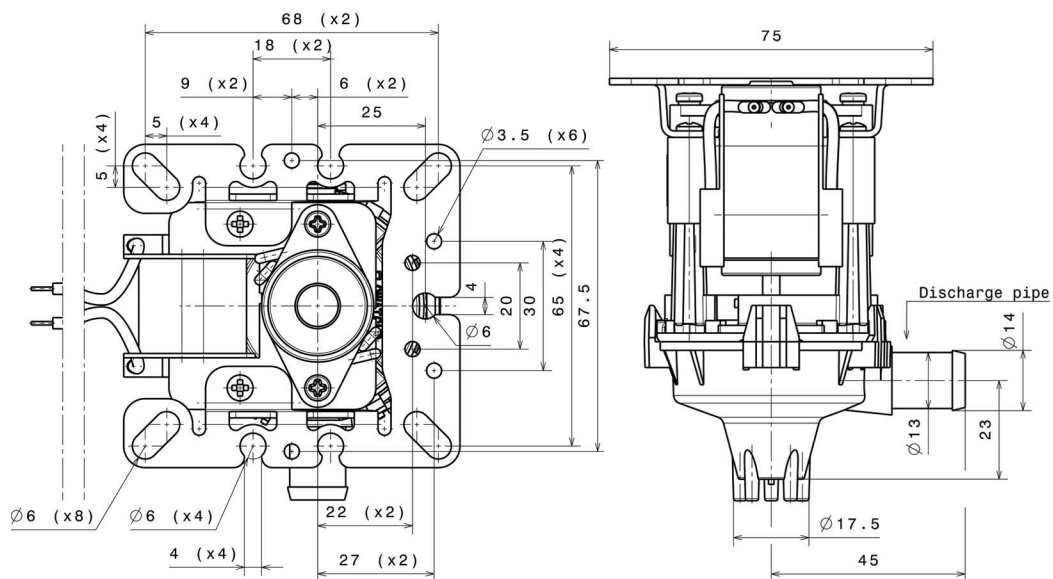
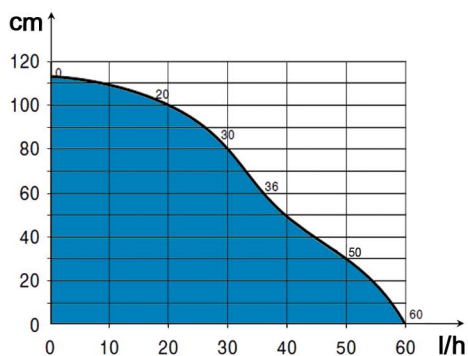
Pompe centrifuge CP08

Pompe centrifuge universelle dédiée au relevage de condensats de splits cassettes.

Réf : CP08SC6641



Courbe de débit



Caractéristiques techniques

Débit max	60 l/h
Hauteur de refoulement max	110 cm
Puissance électrique	8W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Niveau sonore	26 dBA @ 30cm
Protection IP	IP54
Élévation de température max en rotor bloqué	66 K
Facteur de marche*	100%
Tube d'évacuation	Ø 14 mm
Dimensions	82.5 x 76 x 97.3 mm

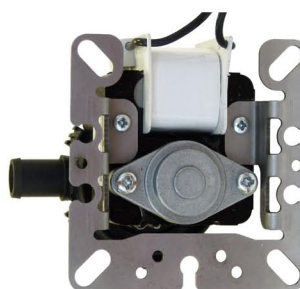
* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Avantage produit

Platine universelle

La platine de fixation de la CP08 a été conçue pour s'adapter à la majorité des climatiseurs cassettes du marché.

Elle peut donc facilement remplacer un autre modèle de pompe centrifuge.



GAMME €CO

La gamme ECO a été créée par SICCOM en 2014 pour offrir au marché des pompes d'entrée de gamme à des prix encore plus attractifs. S'appuyant sur l'expertise de la gamme Premium, SICCOM a su développer une gamme de pompes simples, fiables et faciles à installer.

	Application			Equipement compatible						Caractéristiques			Type d'installation				
	Climatisation	Réfrigération	Chauffage	Climatiseur mural	Climatiseur console	Gainable	Cassette	Equipements réfrigérés	Chaudière gaz à condensation	Débit (l/h)	Hauteur de refoulement (m)	Niveau sonore (dBA)	Dans l'appareil	En applique sous l'appareil	Déportée	Dans une goulotte	Au sol
mini FLOWATCH® 0 50Hz uniquement	X			X	X	X				10	10	-	X		X	X	
ECO FLOWATCH®	X			X	X	X				13,2	10	-	X		X	X	
ECO FLOWATCH® DESIGN	X			X	X	X				13,2	10	-				X	
ECO LINE	X			X	X	X				13,2	10	-	X		X	X	
MAXI ECO FLOWATCH®	X			X	X	X				40	10	-	X		X	X	
FlowIta+	X			X						13,2	10	-		X			
ECOTANK+ 1.2 50Hz uniquement	X	X	X	X	X	X	X	X	X	300	4,6	-			X		X
ECOTANK+ 2.5 50Hz uniquement	X	X	X	X	X	X	X	X	X	300	4,6	-			X		X
ECOTANK+ 2.5 60Hz uniquement	X	X	X	X	X	X	X	X	X	400	6	-			X		X

mini FLOWATCH® 0



ECO FLOWATCH®



ECO FLOWATCH® DESIGN



ECO LINE



MAXI ECO FLOWATCH®



FlowIta+



ECOTANK+ 1.2



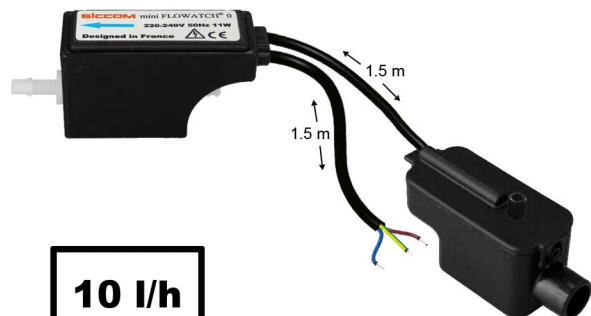
ECOTANK+ 2.5



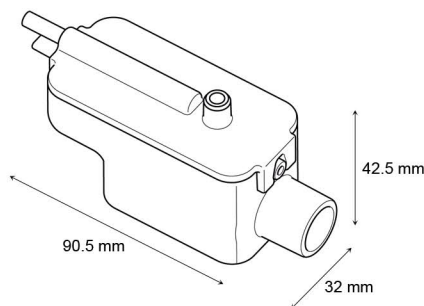
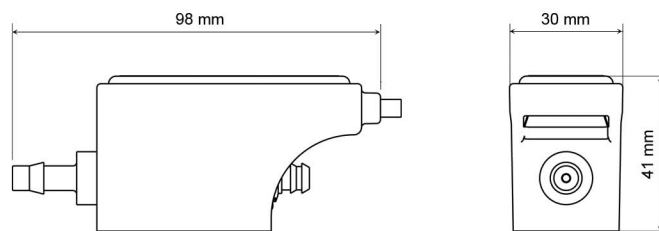
mini FLOWATCH® 0

Mini pompe à piston simple et économique pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 8kW.

Réf : DE05LCB980



10 l/h



Diamètre des tubes
Aspiration - 6/9 mm - Non fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Caractéristiques techniques

Débit max	10 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	11W
Tension électrique	220-240V 50Hz
Alarme**	Sans alarme
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

** Option alarme disponible sur demande

Avantages produit



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

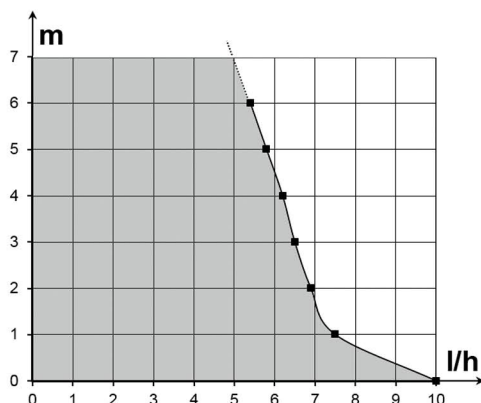
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.

Courbe de débit



Contenu du pack

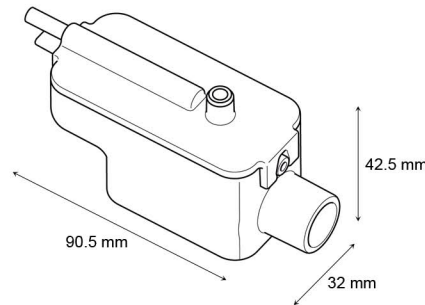
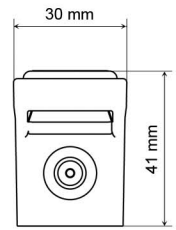
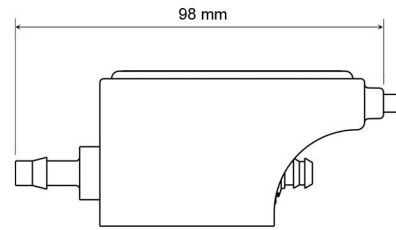
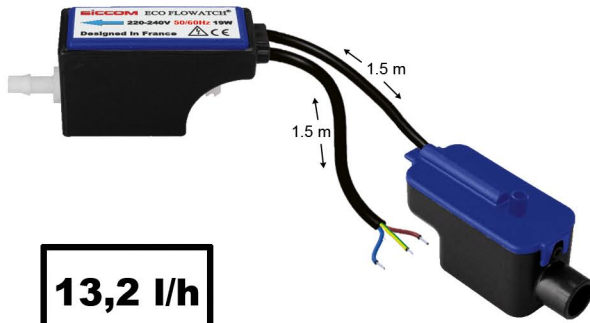


Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

ECO FLOWATCH®

Mini pompe à piston simple et économique pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCC190



Diamètre des tubes
Aspiration - 6/9 mm - Non fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Caractéristiques techniques

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme**	Sans alarme
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	98 x 30 x 41 mm / 90 x 32 x 42 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

** Option alarme disponible sur demande

Avantages produit



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

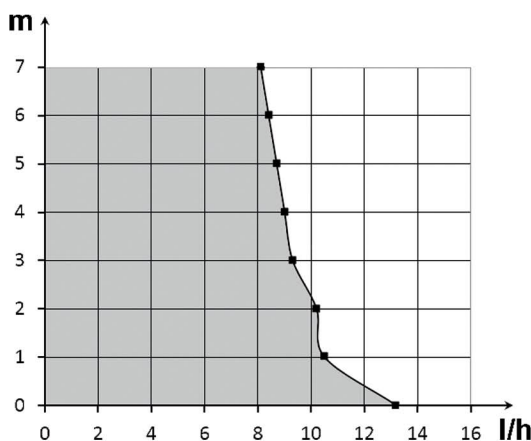
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.

Courbe de débit



Contenu du pack



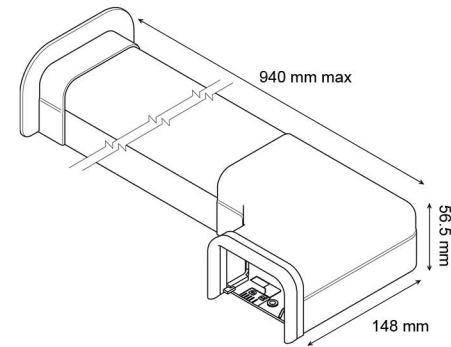
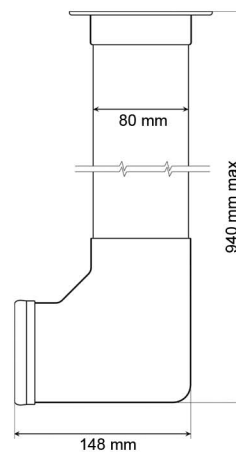
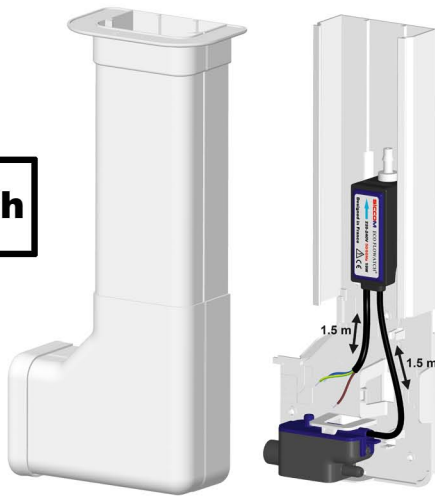
Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LCD320

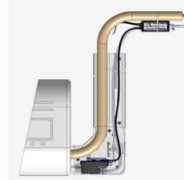


13,2 l/h



Diamètre des tubes
Aspiration - 6/9 mm - Non fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Avantages produit



Possibilité de déporter la pompe

Grâce à son câble de 1,5 m, le bloc pompe peut être déporté pour réduire le niveau sonore et faciliter l'installation.



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.



Design soigné

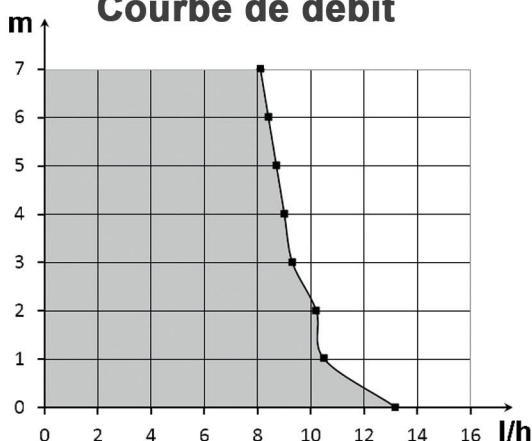
Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), l'ECO FLOWATCH DESIGN® offre un agréable rendu esthétique.

Caractéristiques techniques

Débit max	13,2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	Sans alarme
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

Courbe de débit



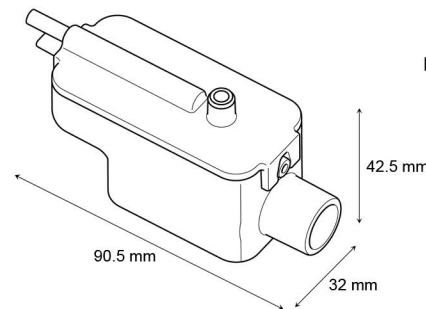
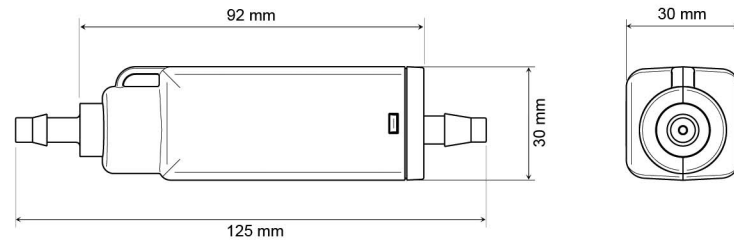
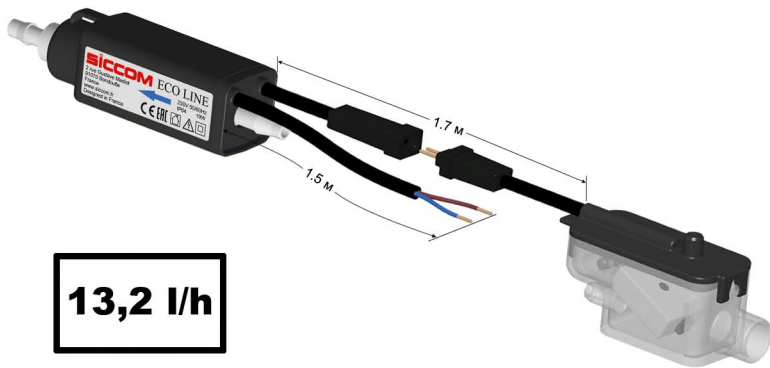
Contenu du pack

Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe ECO FLOWATCH - Bloc de détection - Tube d'entrée - Adhésif double-face - Colliers de serrage



Mini pompe à piston en ligne, ultra compacte et facile à installer, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05SCC600



Diamètre des tubes
Aspiration - 6/9 mm - Non fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

13,2 l/h



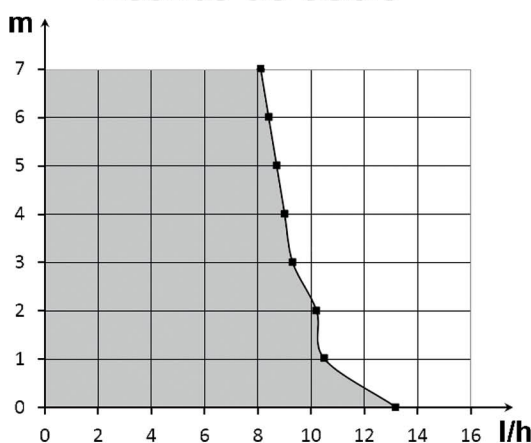
Caractéristiques techniques

Débit max	13.2 l/h
Hauteur d'aspiration max	1.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme**	Sans alarme
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	125 x 30 x 30 mm / 90 x 32 x 42 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

** Option alarme disponible sur demande

Courbe de débit



Avantages produit

Pompe ULTRA COMPACTE

Pompe la plus compacte du marché ! Installation facile en goulotte ou dans le climatiseur.



Etanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Réservoir transparent démontable

Permet une visualisation simple et rapide du réservoir et du flotteur. Facile à ouvrir et à nettoyer.

Crochet de fixation

Cet astucieux crochet vous permet de fixer ou de pendre la pompe où vous le souhaitez (goulotte, faux-plafond, intérieur de l'unité...)



Accessoires inclus

Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Contenu du pack

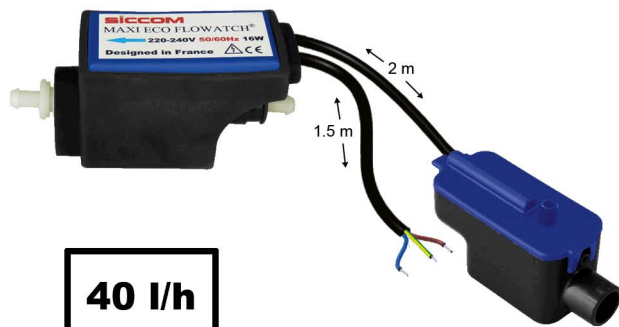
Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage

MAXI ECO FLOWATCH®

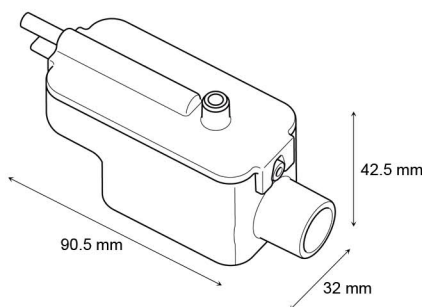
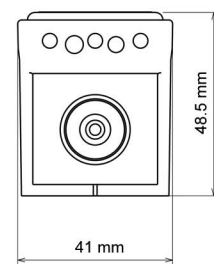
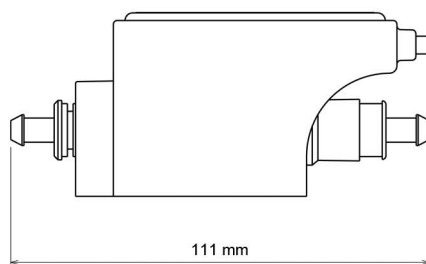
SICCOM
INNOVATIVE VISION

Maxi pompe à piston petite, puissante et très silencieuse pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 30kW.

Réf : DE40LCC300



40 l/h



Diamètre des tubes
Aspiration - 6/9 mm - Non fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Caractéristiques techniques

Débit max	40 l/h
Hauteur d'aspiration max	2 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	16W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme**	Sans alarme
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions	111 x 41 x 48.5 mm / 82 x 32 x 39 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

** Option alarme disponible sur demande

Avantages produit



Silencieuse

La maxi pompe la plus silencieuse du marché !



Performances élevées

Débit 40 l/h
Hauteur de refoulement 10 m



Réservoir démontable

Facilement démontable pour le nettoyage du réservoir et du flotteur.



Filtre intégré

Filtre plastique intégré au réservoir, empêchant les impuretés de passer dans la pompe.



Accessoires inclus

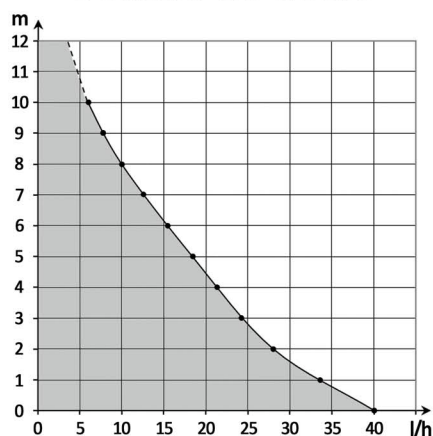
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Pompe très compacte

De petite taille, la pompe et le bloc de détection sont faciles à installer.

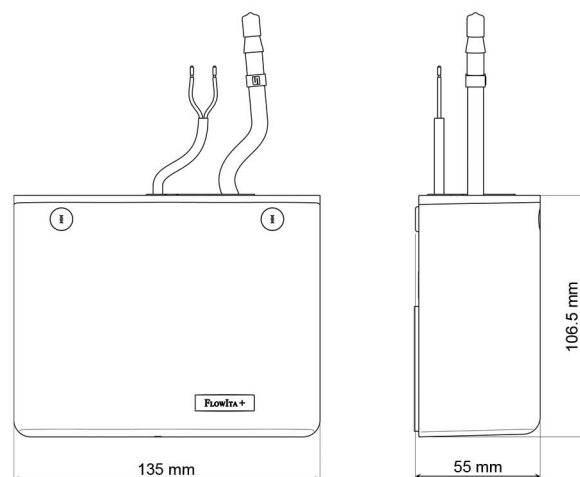
Courbe de débit



Contenu du pack

Pompe - Bloc de détection - Adhésif velcro pour fixation du bloc de détection - Tube d'entrée - 3 colliers de serrage





Diamètre des tubes
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

Caractéristiques techniques

Débit max	13.2 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	Sans alarme
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation	0.8 m
Dimensions	135 x 106.5 x 55 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

Avantages produit



Silencieuse

Pompe applique discrète et performante.



Support anti-vibratoire

Réduit les vibrations de la pompe, et donc son niveau sonore.



Réservoir intégré

Le réservoir de 185 ml permet de réduire le nombre de cycles de pompage.



Accessoires inclus

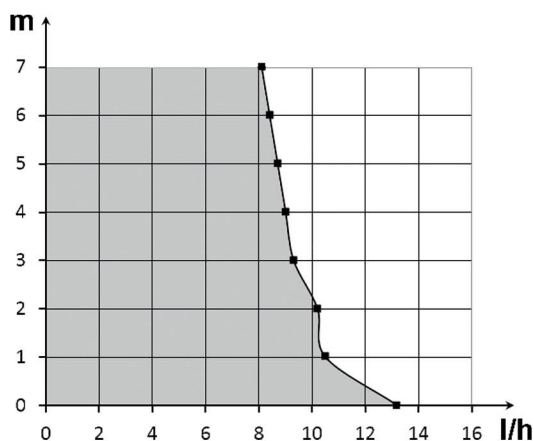
Tous les accessoires nécessaires à l'installation sont fournis.



Installation rapide

La FlowIta+ s'installe de manière facile et rapide sous tout climatiseur.

Courbe de débit



Contenu du pack

Pompe - Vis et chevilles

ECOTANK+ 1.2 / 2.5

Pompe centrifuge à bac pour le relevage de condensats de climatiseurs, chaudières à gaz à condensation et matériels réfrigérés.

Réf ECOTANK+ 1.2 50Hz : DE12QCC610
Réf ECOTANK+ 2.5 50Hz : DE25QCC620
Réf ECOTANK+ 2.5 60Hz : DE25QCD140



pH > 2.5



pH > 2.5

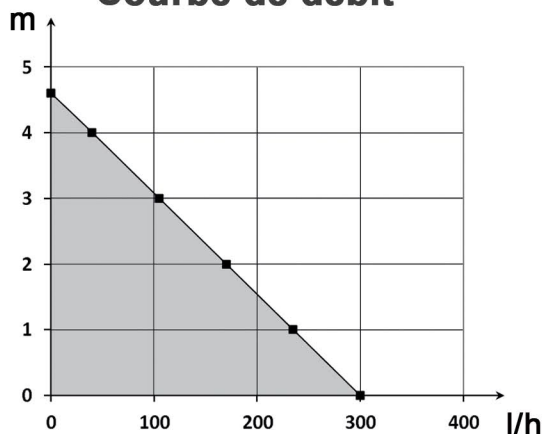


Caractéristiques techniques

	Version 50Hz	Version 60Hz
Débit max	300 l/h	400 l/h
Hauteur de refoulement max	4.6 m	6 m
Résistance pH	pH > 2.5	pH > 2.5
Température max condensats	40°C	40°C
Puissance électrique	65W	65W
Tension électrique	230V 50Hz	230V 60Hz
Alarme	NO-NF 3A	NO-NF 3A
Niveau sonore	N/C	N/C
Protection IP	IP24	IP24
Protection thermique	Oui	Oui
Facteur de marche*	30%	30%
Longueur câble alimentation	1.5 m	1.5 m
Dimensions ECOTANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm	
ECOTANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm	

* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire (170s ON / 340s OFF).

Courbe de débit



Avantages produit



Protection IP24

La pompe est protégée contre les projections d'eau.



Branchement électrique universel

Le câble d'alimentation/alarme est déconnectable, ce qui facilite l'installation et la maintenance.



Sortie pour tube 6/9 ou 9/12 mm

Grâce à son embout supplémentaire fourni, le refoulement peut se faire avec un tube de 6/9 mm ou de 9/12 mm.



Réservoir grande capacité

Grâce à son réservoir de 2.5 l, l'ECOTANK+ 2.5 réduit le nombre de cycles de pompage et répond à de nombreuses applications.



Pompe bac compacte

Grâce à sa hauteur de 129 mm, l'ECOTANK+ 1.2 se loge facilement dans un espace réduit.



Bac réversible

Permet d'adapter le sens de la pompe à la configuration du lieu.



Tube d'évacuation inclus (seulement sur version 60Hz)

Un tube d'évacuation (diamètre 10x13mm) de 6m est inclus dans l'ECOTANK+ 2.5 60Hz.



Contenu du pack

Pompe - Câble alimentation / alarme - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles - Tube d'évacuation 6m (seulement sur version 60Hz)

GAMME DUO

pH > 2.5

pour chaudières gaz à condensation <60 kW

La gamme DUO a été spécialement conçue pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation. SICCOM propose des produits innovants pour répondre aux exigences techniques et esthétiques de l'installateur et de l'utilisateur final. Ces pompes sont donc des alternatives aux pompes à bac utilisées traditionnellement pour cette application, comme la FLOWATCH® TANK et l'ECOTANK+.

	Application			Equipement compatible						Caractéristiques			Type d'installation				
	Climatisation	Réfrigération	Chauffage	Climatiseur mural	Climatiseur console	Gainable	Cassette	Equipements réfrigérés	Chaudière gaz à condensation	Débit (l/h)	Hauteur de refoulement (m)	Niveau sonore (dBA)	Dans l'appareil	En applique contre l'appareil	Déportée	Dans une goulotte	Au sol
mini FLOWATCH® 2 DUO	X		X	X	X	X			X	19	10	19,7	X		X	X	
FLOWATCH® VISION DUO	X		X	X					X	19	10	19,7		X			
SUNNY FLOWATCH® DUO	X	X	X	X	X			X	X	19	10	20,2			X		X

mini FLOWATCH® 2 DUO



FLOWATCH® VISION DUO



SUNNY FLOWATCH® DUO



mini FLOWATCH® 2 DUO

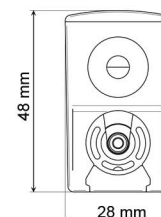
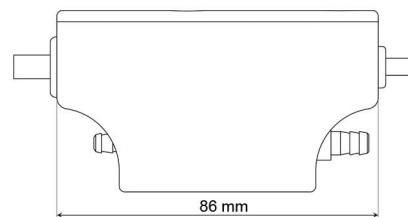
SICCOM
INNOVATIVE VISION

Mini pompe à piston fiable et silencieuse pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

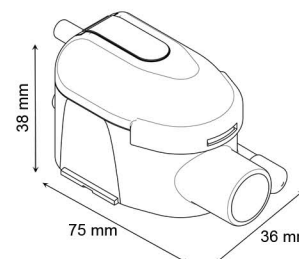
Réf : DE05LCC500



pH > 2.5



pH > 2.5



Diamètre des tubes
Aspiration - 4/6mm - Fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni



Avantages produit



19.7 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Connecteurs rapides

Facilite l'installation et la maintenance.



Embout en laiton traité

Plus solide et plus fiable que l'embout en plastique, cet embout est spécialement traité pour résister aux eaux acides.



Étanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Réservoir transparent

Facilite la maintenance grâce à une visualisation rapide de l'état du réservoir.



Kit Silence fourni

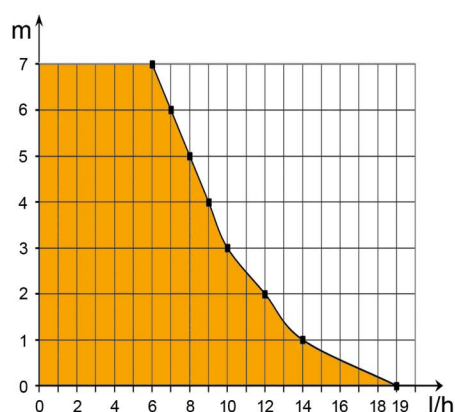
Le support pompe et le support bloc de détection facilitent l'installation et réduisent le niveau sonore.

Caractéristiques techniques

Débit max	19 l/h
Hauteur d'aspiration max	0.5 m
Hauteur de refoulement max	10 m
Résistance pH	pH > 2.5
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	19.7 dBA
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions	86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Courbe de débit



Contenu du pack

Pompe - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme 1.6m - Support pompe - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - 1 collier de serrage



FLOWATCH® VISION DUO

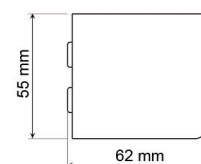
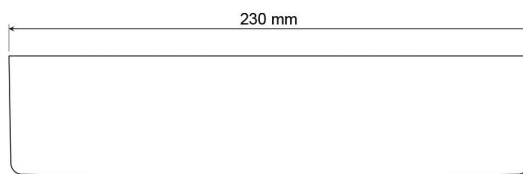
SICCOM
INNOVATIVE VISION

Pompe monobloc murale (à piston), silencieuse et innovante, pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

Réf : DE05LCC510



pH > 2.5



Diamètre des tubes

Refoulement - 6/9 mm - Non fourni

pH > 2.5



Avantages produit

4 positions possibles

Première mondiale - Peut s'installer verticalement ou horizontalement, à droite ou à gauche de la chaudière.



19.7 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Maintenance très facile

L'accès aux éléments de la pompe (réservoir, tubes etc.) se fait simplement en tirant sur le capot.



Taille record

Grâce à ses dimensions réduites, la FLOWATCH® VISION DUO est la pompe monobloc murale la plus discrète et esthétique du marché.



Réservoir avec filtre démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à nettoyer.

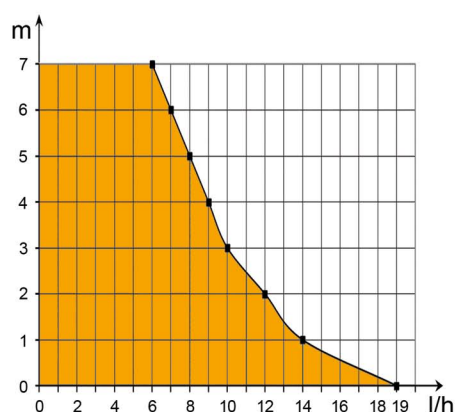


Caractéristiques techniques

Débit max	19 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Résistance pH	pH > 2.5
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	19.7 dBA
Protection IP	IPX3
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.4 m
Dimensions	230 x 61.5 x 55 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.

Courbe de débit



Contenu du pack



Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles - 1 collier de serrage

SUNNY FLOWATCH® DUO

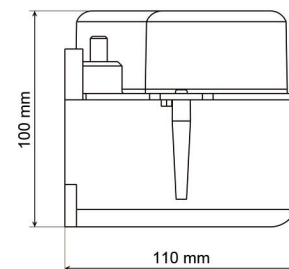
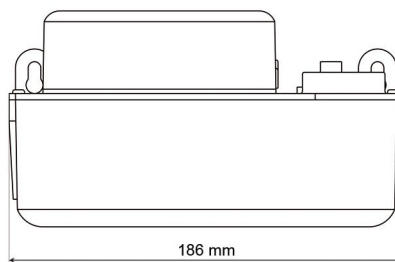
SICCOM
INNOVATIVE VISION

Mini pompe à bac (à piston) pour le relevage de condensats de chaudières gaz à condensation jusqu'à 60kW.

Réf : DE05NCC090



pH > 2.5



Diamètre des tubes
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni



pH > 2.5

Avantages produit



20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Dimensions réduites

La SUNNY FLOWATCH® DUO bénéficie du meilleur rapport capacité bac/taille produit du marché.

Caractéristiques techniques

Débit max	19 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Résistance pH	pH > 2.5
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IPX4
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.5m / 1.3m
Dimensions	186 x 110 x 100 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire.



Etanchéité IPX4

Résiste aux projections d'eau.



Filtre intégré démontable

Empêche les poussières et particules de détériorer la pompe. Facile à démonter et nettoyer.



Oreilles de fixation

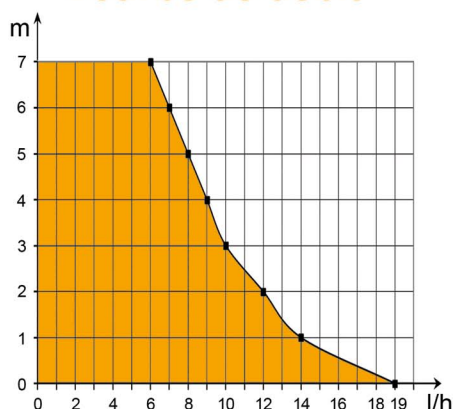
Grâce aux oreilles de fixation (et aux vis et chevilles incluses), la pompe se fixe facilement au mur.



Réducteur d'entrée inclus

Ce réducteur permet une arrivée de condensats dans la pompe via des tubes de différents diamètres.

Courbe de débit



Contenu du pack

Pompe - Tube d'entrée - Vis et chevilles

Accessoires pompes

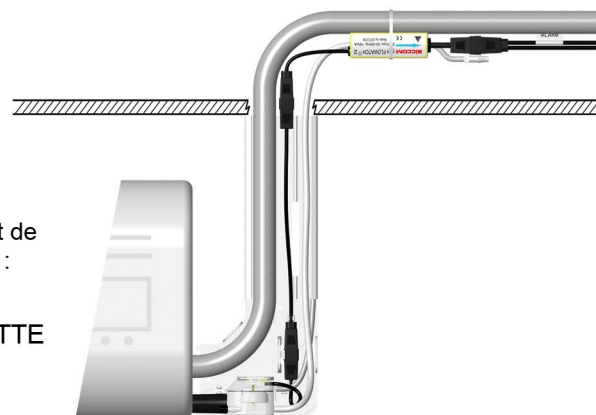
Découvrez la gamme d'accessoires qui accompagnent les pompes SICCOM, vous permettant une installation et une maintenance facilitées.



Kit externalisation goulotte
(rallonge 2m + tube d'aspiration 2m)
Réf : GC1KCTC710

Ce kit, couplé à une FLOWATCH® DESIGN, permet de déplacer la pompe dans un faux-plafond, et ainsi :

- RÉDUIRE LE NIVEAU SONORE
- LIBÉRER DE L'ESPACE DANS LA GOULOTTE



Réduit le niveau sonore et facilite l'installation de la mini FLOWATCH® 2

Kit Silence
Réf : GC1KFX2010



Le Stop Siphoning empêche le phénomène de décharge négative sur toute installation.

Stop siphoning
Réf : GC092A1001 (sachet de 10)
GC092A1002 (1 pièce)



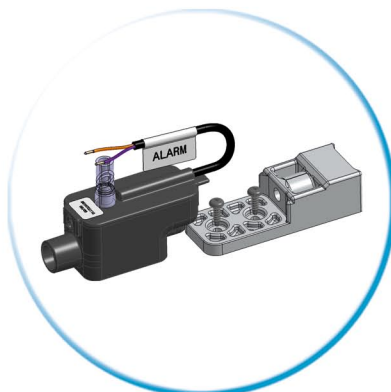
Bloc de détection de remplacement pour FLOWATCH® DESIGN

Bloc de détection câble court + tube d'évent
Réf : GCDS3BTF4180



Bloc de détection de remplacement pour mini FLOWATCH® 2

Bloc de détection câble long + tube d'évent
Réf : GCDS3BTF4650



Kit alarme pompes ECO
Réf : DS1HTCC110



Manchon coudé Øint. 15mm
Réf : GC025D1017



Adaptateur d'entrée FLOWATCH® TANK
Réf : GC078H2008



Adaptateur d'entrée SUNNY FLOWATCH®
Réf : GC078H2007



Clapet anti-retour FLOWATCH® TANK
Réf : 91A1006

Détecteurs de niveaux

SICCOM fabrique également des détecteurs de niveaux et de proximité. Découvrez une partie de notre gamme ci-dessous, et n'hésitez pas à nous contacter pour toute demande d'informations complémentaires.

Détecteurs verticaux



Série DG
Standard



Série DP
Compact



Série DK



Série DX
Inox



Série DY
Détection par minirupteurs

Détecteurs horizontaux



Série DHN
Fixation par filetage



Série DHG
Fixation par
compression du joint



Série DHM
Fixation par écrou



Série DXN
Inox

Détecteurs spécifiques



Série DC
Canne résistive
multi-niveaux



Série DB
Canne d'aspiration
pour bidon



Série DD
Sonde résistive



Série DP
Détecteurs de proximité

Série OEM
Produits sur-mesure



Retrouvez plus d'informations
sur notre site internet

Des détecteurs pour toutes vos applications



et les industries médicale, alimentaire, hydrocarbure, transport, automobile...

Pompes de relevage de condensats

SICCOM est présent partout dans le monde.
En tant qu'acteur international, nous nous engageons à développer la qualité et la fiabilité de nos produits.

Ecoute, communication et services sont les 3 valeurs fondamentales sur lesquelles nous nous mobilisons pour être au plus proche de nos clients.

Nous serions heureux de pouvoir vous renseigner, alors n'hésitez pas...
CONTACTEZ NOUS.



France

Tel : +33 6 83 82 46 02
Email : ychaves@siccom.fr

SICCOM France - Siège social Service client international

2, rue Gustave Madiot
ZI Les Bordes
91070 Bondoufle
Tel : +33 1 60 86 81 48
Email : commercial@siccom.fr

Amérique du nord

Tel : +33 6 42 05 33 22
Email : pparadis@siccom.fr

Italie, Suisse & Europe centrale

Tel/Fax : +39 02 96 36 21 40
Email : cconsales@siccom.fr

Inde

Tel : +91 99 9900 3240
Email : djagga@siccom.fr

Espagne & Amérique latine

Tel : +34 622 487 110
Email : tducasse@siccom.fr

Europe du nord & Europe de l'est

Tel : +33 6 83 82 46 00
Email : pgvassort@siccom.fr

Asie

Tel : +33 6 43 31 19 27
Email : jlrendu@siccom.fr

Europe de l'ouest

Tel : +33 6 42 05 33 22
Email : pparadis@siccom.fr

Afrique & Moyen-Orient

Tel : +33 6 42 05 33 22
Email : pparadis@siccom.fr

Océanie

Tel : +33 6 83 82 46 00
Email : pgvassort@siccom.fr